



ООО NPCAZ «Centro científico y de producción de protección anticorrosiva»
Dirección legal, actual: 111622, Moscú, C/ Bolshaya Kosinskaya, 27
INN / KPP: 7720803639/772001001
OGRN: 1147746095067
ОКПО: 27973127
TEL: (495) 508-0447, (495) 790-1966
FAX: (495) 790-0754
E-mail: info@npcaz.ru
Web: www.npcaz.ru

ALINOL®

Composición protectora y decorativa rellena de aluminio y polímero de metal.

(ТУ 2312-002-61702992-2009)

El Centro Científico y de Producción de Protección Anticorrosiva produce un compuesto de zinc de alta calidad "GALVANOL®", que tiene un efecto protector del 100%, característico de otros tipos de galvanización, y una estructura protectora y decorativa aluminizada de polímero de metal "ALINOL®". Los materiales están totalmente preparados para su uso, se aplican fácilmente en cualquier método de pintura a cualquier temperatura (de -30 ° C a +50 ° C), humedad e incluso óxido.

"ALINOL®" Especificaciones técnicas

Apariencia	Después del secado, la película debe ser lisa, uniforme, sin inclusiones y manchas extrañas, brillante.
Color de la película	Plateado
Viscosidad relativa	40 s.
La fracción masiva de las sustancias no volátiles.	26%
Tiempo de secado al grado 3 a 20°C	20-30 minutos
Tiempo de secado completo	24 horas
Temperatura de aplicación	de -30°C a +50°C
Temperatura de funcionamiento	de -60°C a +150°C
Elasticidad de flexión de la película en mm	2
Puntuación de adherencia	1
La densidad de la composición a 20 ° C.	950 kg/m ³
Vida útil	Ilimitado
Embalaje	Cubo 18kg
Solvente básico	Solvente de petróleo
Consumo teórico, mínimo recomendado	130-150 g/m ²

El proceso tecnológico de aplicación del acabado protector. Composición decorativa "ALINOL®".

1. El proceso tecnológico de aplicación de la composición protectora y decorativa de acabado "ALINOL®" consiste en las siguientes operaciones sucesivas:
 - 1.1. Preparación de superficies para revestimiento;
 - 1.2. Preparación de la composición de trabajo para la aplicación;
 - 1.3. Revestimiento
 - 1.4. Capa de secado de revestimiento;
 - 1.5. Control de calidad de revestimiento.
 - 1.6. Recubrimiento final de exposición antes de la puesta en servicio.
2. Se recomienda llevar a cabo el proceso tecnológico para aplicar la protección de acabado de la composición decorativa "ALINOL®" a una temperatura ambiente no inferior a -30 ° C
3. Al trabajar en la aplicación en invierno al aire libre, es necesario:
 - construcción de toldos o refugios para proteger contra las precipitaciones;
 - La temperatura de la superficie metálica no debe ser inferior a +3°C por encima del punto de rocío.

Preparación de una superficie metálica para revestimiento.

1. El producto tratado con el compuesto protector y de acabado de acabado "ALINOL®" debe tratarse previamente con un compuesto de zinc "Galvanol". No se permite la aplicación de la composición en superficies no tratadas con el compuesto de zinc "Galvanol".
2. Todas las partes de los productos a proteger deben estar disponibles para inspección, preparación de la superficie, revestimiento y control de calidad.
3. Antes de aplicar el compuesto protector de acabado y decorativo "ALINOL®", la superficie metálica debe prepararse:
 - 3.1 Acero (metal) - polvo (según sea necesario).
4. La composición de trabajo se aplica a la superficie limpia y libre de polvo a más tardar 12 horas si las estructuras metálicas están al aire libre, y 48 horas si están en interiores.

Preparación del personal de trabajo.

1. Acabado del compuesto protector y decorativo "ALINOL®" está completamente listo para usar con un cepillo, rodillo, rociador. Si es necesario, el material se puede diluir con solventes (petróleo o carbón), xileno. No está permitido diluir el compuesto protector y decorativo de acabado "ALINOL®" con otros diluyentes.
2. La composición protectora de acabado "ALINOL®" antes de su uso debe mezclarse bien en un recipiente hasta que se forme una masa homogénea con un mezclador (taladro mezclador) y agitar antes de cada carga de depósito de pulverizador de pintura.

Aplicación de material

1. La composición de trabajo se aplica a la superficie limpia y libre de polvo a más tardar 12 horas si las estructuras metálicas están al aire libre, y 48 horas si el metal está en la habitación. Independientemente del método elegido para aplicar la composición a la superficie preparada, las soldaduras, así como los lugares difíciles de alcanzar con el equipo de pintura, deben pintarse con un pincel. Si hay huecos y vacíos ocultos después de la soldadura, excluya la posibilidad de que ingrese humedad en estos lugares (por cualquier método de impermeabilización que no contamine la superficie).
2. El material "ALINOL®" se puede aplicar a la superficie a tratar con un cepillo, rodillo, pistola rociadora o inmersión.

2.1. Aplicación a pincel:

El cepillo debe estar hecho de cerdas naturales, libre de polvo y otros contaminantes. No se requiere la dilución de ALINOL® con diluyentes en condiciones estándar.

2.2. Aplicación a rodillo:

El rodillo debe estar hecho de un material resistente a los solventes orgánicos, libre de suciedad, recubrimientos utilizados previamente. No se requiere la dilución del compuesto ALINOL® en condiciones estándar.

2.3. Aplicación de pulverización neumática:

El equipo debe estar libre de contaminación utilizada previamente por materiales de pintura. La dilución de la composición de ALINOL®, si es necesario, se lleva a cabo con solvente o diluyentes de xileno, en una proporción de hasta 5% en peso. Presión de aire 0.2 - 0.3 MPa (2 - 3 bar). Diámetro de la boquilla 2.0 - 3.0mm.

2.4. La aplicación por pulverización sin aire:

El equipo debe estar libre de contaminación utilizada previamente por materiales de pintura. La dilución de "ALINOL®" si es necesario se lleva a cabo con solvente o diluyentes de xileno, en una proporción de hasta 5% en peso. Presión 8-12 MPa (80-120 bar). El diámetro de la boquilla es de 0.015-0.025 pulgada o 0.38-0.63mm.

2.5. Aplicación de inmersión:

La dilución de "ALINOL®" si es necesario se lleva a cabo con solventes o diluyentes de xileno, en una proporción de hasta 15% en peso.

El material debe aplicarse en capas, superponiendo el borde de la tira previamente aplicada.

El espesor total del recubrimiento debe ser mínimo de 40 micras - máximo de 160 micras. Cuando se aplica a estructuras cuyas deformaciones mecánicas son insignificantes, es posible aumentar el espesor máximo del recubrimiento a 200 micras.

Todo el trabajo sobre la aplicación del material ALINOL® se lleva a cabo a temperaturas de -30 ° a + 50 ° C y humedad relativa de hasta 90%.

La composición se puede aplicar a una superficie húmeda. Al mismo tiempo, no debe haber humedad en forma de gotas en la superficie, y a temperaturas negativas de aplicación, excluir la presencia de una corteza de hielo. Se recomienda usar marquesinas cuando se cubre con lluvia (nieve, lluvia).

Tasas de consumo de la composición protectora y decorativa de acabado "ALINOL®"

Al realizar trabajos de galvanizado de metales con la composición protectora y decorativa de acabado ALINOL®, la tasa de consumo de la composición, sujeta a la tecnología de producción, no puede exceder los 150 gramos por 1 metro cuadrado de superficie metálica.

Control de calidad de trabajos anticorrosión.

La calidad del trabajo anticorrosivo se controla tanto en el proceso de realizar ciertas operaciones como después de completar todo el complejo de trabajos.

Controlar la calidad del recubrimiento debe ser una inspección externa. El recubrimiento después de la polimerización no debe tener poros, burbujas y daños visibles.

El espesor del recubrimiento se controla después del secado con la ayuda de dispositivos: medidores de espesor.

Reparación de defectos y reparación de revestimientos

Debe eliminarse de inmediato un lugar defectuoso (descamación, hinchazón, etc.) que haya surgido durante el proceso de recubrimiento, así como durante la operación. Lije el área defectuosa con papel de lija, desengrase y seque.

En la superficie preparada: aplique un recubrimiento resistente a la corrosión de acuerdo con la tecnología de aplicación.

El espesor del recubrimiento sobre una superficie metálica debe determinarse mediante un medidor de espesor.

Transporte y almacenaje

La composición protectora y decorativa de acabado "ALINOL®" se transporta por todos los medios de transporte en vehículos cubiertos de acuerdo con las normas para el transporte de mercancías aplicables a cada tipo de transporte.

El material se almacena en áreas ventiladas del almacén cerrado o bajo toldos a una temperatura que no exceda los 35 ° C. Cuando se almacena a temperaturas más altas, el fabricante no garantiza el cumplimiento de las especificaciones.

La composición protectora y decorativa de acabado "ALINOL®" debe almacenarse en un recipiente con tapas bien cerradas para evitar la humedad, el polvo y otros contaminantes.